ACESSÓRIOS





Bomba de condensados NEO

Ultra-Silenciosa

Principais Caraterísticas

- Motor DC (Ultra-Silencioso)
- Desenho Compacto (versão Mini)
- Sensor de nível tipo elétrodo
- Drenagem automática 24 horas por dia
- Filtro integrado
- NOVIDADE: reservatório de água transparente
- Inspeção e manutenção mais fáceis

Descrição do Produto

Nova geração de bombas de condensados NEO, com um desenho compacto e motor DC ultra silencioso. NOVIDADE, reservatório de água transparente.

Modelos e Preços

| Código | Modelo | | |
|-----------|--|--|--|
| 2502-0438 | Bomba de Condensados NEO Mini (18 l/h) | | |
| 2502-0439 | Bomba de Condensados NEO (24 l/h) | | |

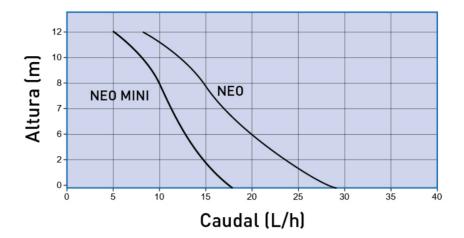
Dimensões







Informação Adicional



| DADOS TÉCNICOS | NEO MINI | NEO |
|------------------------------|--------------------|--------------------|
| Potência Máxima (kW / BTU/h) | 9 / 30.000 | 9 / 30.000 |
| Caudal Máximo (I/h) | 18 | 24 |
| Impusão Máxima (m) | 8 | 10 |
| Capacidade do Depósito (ml) | 50 | 50 |
| Nível Sonoro a 1mt (dB) | 19 | 19 |
| Sensor de Nível | elétrodo | elétrodo |
| Alimentação | 100-240V / 50-60Hz | 100-240V / 50-60Hz |
| Temperatura Ambiente (ºC) | 0 ~ 50 | 0 ~ 50 |
| Dimensões - Bomba (mm) | 28 x 28 x 167 | 44 x 52 x 126 |
| Dimensões - Depósito (mm) | 40 x 47 x 53 | 40 x 47 x 53 |