Sistema SOL-MATIC

Drain-Back | 150Lts | Recolha de Fluido

Principais Caraterísticas

O sistema inclui colector horizontal, termoacumulador, grupo hidráulico, bomba circuladora, controlador solar e 2,5 litros de fluido anti-congelante;
• Capacidade: 150 litros;
• Acumuladores de 1 permutador;
• Sem risco de congelamento;
• Sem risco de sobreaquecimento;
• Colectores de montagem horizontal;
• Ligações dos colectores (esquerda ou direita);

Nota: estrutura de fixação vendida separadamente.

Descrição do Produto

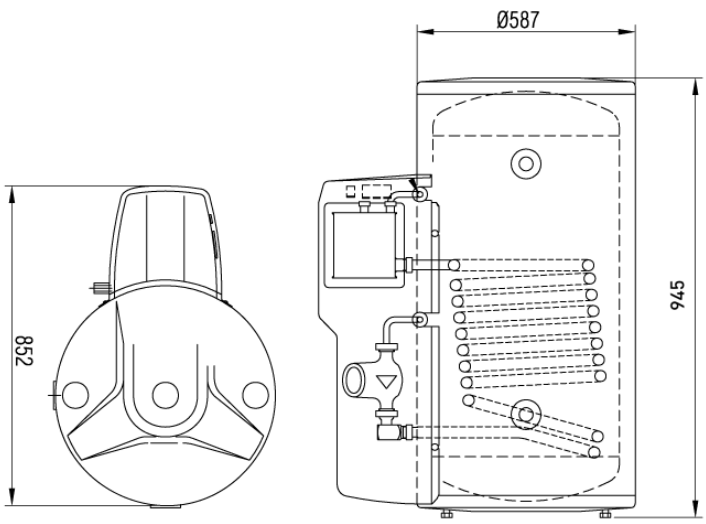
Equipamento solar do tipo drain back preparado para a produção de água quente sanitária (AQS). O colector solar horizontal aquece o fluido transportador que se move mediante a bomba do circuito primário solar desde o permutador de calor no acumulador até ao colector. O fluido transportador cede a energia térmica absorvida à água sanitária que está no acumulador.

Tubagem Máxima a utilizar 15Mts D.15 sempre com inclinação > 8ª proibido na horizontal

Modelos e Preços

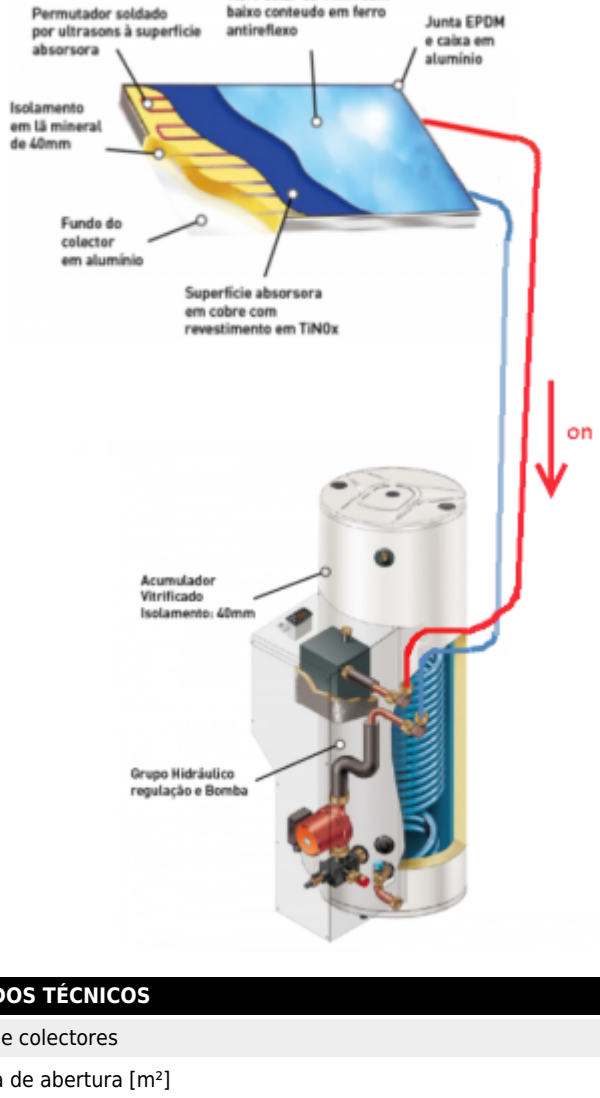
Código	Modelo
2701-0401	Sistema Solar SOL-MATIC 150
2701-0403	Kit de Montagem para 1 Coletor Cobertura Plana
2701-0405	Kit de Montagem para 1 Coletor Cobertura Inclinada

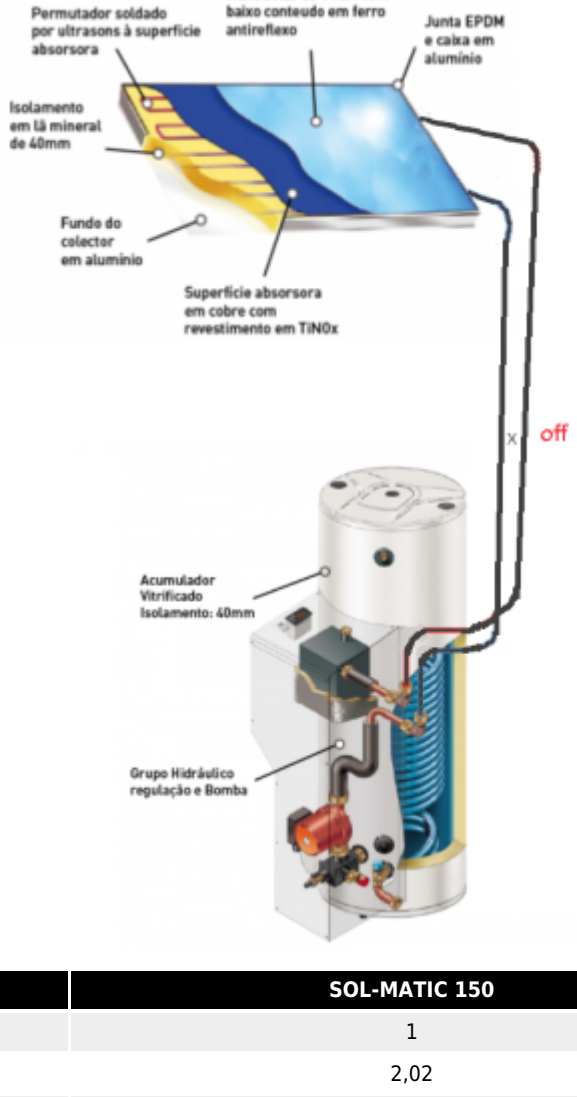
Componentes



Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

Instalação





DADOS TÉCNICOS	SOL-MATIC 150
Nº de colectores	1
Área de abertura [m²]	2,02
Fixação dos colectores*	telhado inclinado ou cobertura plana
Orientação dos colectores	montagem em formato horizontal
Material para circuito solar (não incluído)	tubo de cobre de 15 mm
Comprimento do circuito (impulsão e retorno) [m]	5 a 30
Pressão máxima de serviço [bar]	3
Altura do sistema [m]	1 a 12 (da base do acumulador até à base do colector)
Temperatura mínima de serviço	anti-congelante fornecido, protecção até -17ºC
Líquido no circuito solar	mistura de água com propilenoglicol a 33% (7,3L)
Protecção contra sobretemperatura	limitação temperatura água no acumulador
Volume nominal do acumulador [L]	150
Altura total do acumulador (com isolamento) [mm]	940
Diâmetro acumulador (com isolamento) [mm]	590
Pressão máx. / temperatura máx. no acumulador [bar/ºC]	6 / 90
Protecção contra oxidação	vitrificado segundo EN60335
Protecção catódica	duplo ânodo de magnésio
Ligações de água quente / água fria	3/4" M
Colocação da sonda de temperatura	zona inferior do acumulador

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.