



## Sistema SOL-MATIC

Drain-back | 150 L | recolha de fluido

### Principais Características

O sistema inclui colector horizontal, termoacumulador, grupo hidráulico, bomba circuladora, controlador solar e 2,5 litros de fluido anti-congelante;

- Capacidade: 150 litros;
- Acumuladores de 1 permutador;
- Sem risco de congelamento;
- Sem risco de sobreaquecimento;

- Colectores de montagem horizontal;
- Ligações dos colectores (esquerda ou direita).

**Nota:** estrutura de fixação vendida separadamente.

### Descrição do Produto

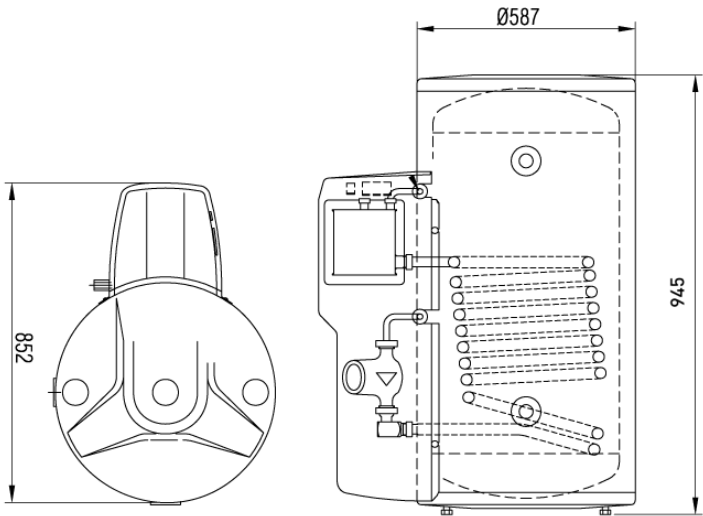
Equipamento solar do tipo drain-back preparado para a produção de água quente sanitária (A.Q.S.). O colector solar horizontal aquece o fluido transportador que se move mediante a bomba do circuito primário solar desde o permutador de calor no acumulador até ao colector. O fluido transportador cede a energia térmica absorvida à água sanitária que está no acumulador.

**Tubagem máxima a utilizar 15 m D.15 sempre com inclinação > 8º proibido na horizontal.**

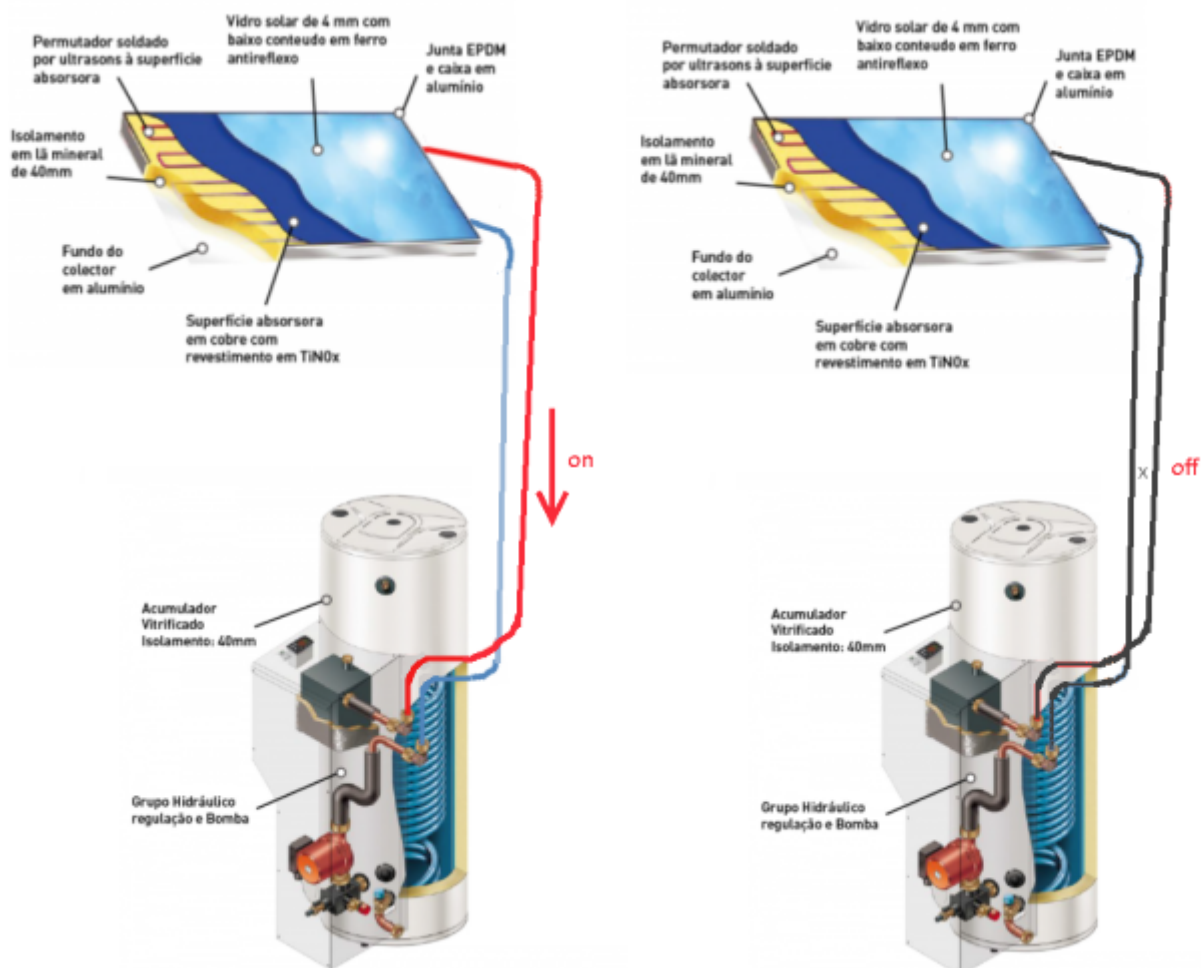
### Modelos e Preços

| Código    | Modelo                                             |
|-----------|----------------------------------------------------|
| 2701-0401 | Sistema Solar SOL-MATIC 150                        |
| 2701-0403 | Kit de Montagem para 1 Coletor Cobertura Plana     |
| 2701-0405 | Kit de Montagem para 1 Coletor Cobertura Inclínada |

### Componentes



## Instalação



| DADOS TÉCNICOS                                         | SOL-MATIC 150                                         |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Nº de colectores                                       | 1                                                     |
| Área de abertura [m²]                                  | 2,02                                                  |
| Fixação dos colectores*                                | telhado inclinado ou cobertura plana                  |
| Orientação dos colectores                              | montagem em formato horizontal                        |
| Material para circuito solar (não incluído)            | tubo de cobre de 15 mm                                |
| Comprimento do circuito (impulsão e retorno) [m]       | 5 a 30                                                |
| Pressão máxima de serviço [bar]                        | 3                                                     |
| Altura do sistema [m]                                  | 1 a 12 (da base do acumulador até à base do colector) |
| Temperatura mínima de serviço                          | anti-congelante fornecido, protecção até -17°C        |
| Líquido no circuito solar                              | mistura de água com propilenoglicol a 33% (7,3L)      |
| Protecção contra sobretensão                           | limitação temperatura água no acumulador              |
| Volume nominal do acumulador [L]                       | 150                                                   |
| Altura total do acumulador (com isolamento) [mm]       | 940                                                   |
| Diâmetro acumulador (com isolamento) [mm]              | 590                                                   |
| Pressão máx. / temperatura máx. no acumulador [bar/°C] | 6 / 90                                                |
| Protecção contra oxidação                              | vitificado segundo EN60335                            |
| Protecção catódica                                     | duplo ânodo de magnésio                               |
| Ligações de água quente / água fria                    | 3/4" M                                                |
| Colocação da sonda de temperatura                      | zona inferior do acumulador                           |

