



Bomba de vácuo R32

Para vácuo de circuitos de ar condicionado

Principais Características

- Corpo de bomba de estrutura integral;
- Bobine do motor 100% em cobre;
- Electroválvula com anti-refluxo automático do óleo;
- Vacuómetro incorporado
- Reator de gás;
- Protecção térmica e de sobrecarga;
- Apto para novos gases (R32 e HFO-1234);
- Equipamento com certificação CE
- **Apto a ser utilizado por empresas certificadas para manuseamento de gases fluorados**

Descrição do Produto

Nova gama de bombas de vácuo de estágio duplo para circuitos de ar condicionado R32.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0367	Bomba de Vácuo SG240 R32 (2 Estágios)
2502-0368	Bomba de Vácuo SG260 R32 (2 Estágios)
2502-0369	Bomba de Vácuo SG280 R32 (2 Estágios)
2502-0370	Bomba de Vácuo SG2200 R32 (2 Estágios)

Código	Modelo
2502-0344	Kit Electrovalvula 1/4"
2502-0342	Vacuometro D.80 - 1/8" Ligação Posterior
2502-0210	Óleo para Bomba

MODELO	SG 240	SG 260	SG 280	SG 2200
Nº de Estágios	2	2	2	2
Caudal (l/min)	100	142	198	283
Potência (HP)	1/2	3/4	1	1
Nível de Vácuo (Pa)	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10
Nível de Vácuo (Microns)	15	15	15	15
Ligação (")	1/4 SAE	1/4 SAE	1/4 SAE	1/4 SAE
Capacidade Óleo (ml)	600	500	600	550
Peso (KG)	11	13,5	15	17
Dimensões (mm)	340 x 132 x 245	360 x 132 x 245	390 x 145 x 252	390 x 145 x 252
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50

