

BATERIAS E CARREGADORES

Bateria ZNT-NEO 5120-R

lões de lítio



Principais Caraterísticas

- Elevada densidade energética
- Compatível com diversas marcas de inversores
- Suporta a expansão em paralelo até 16 unidades (81.9kwh)
- Instalação simples
- Ligação remota para diagnóstico e informação em tempo real
- Utilização de processadores de alto rendimento, melhor estabilidade e desempenho

Descrição do Produto

Nova bateria empilhável de lões de lítio de **5.12kWh**, para utilização em instalações diversas de energia solar fotovoltaica. Possibilidade de ligação em paralelo **até 16 unidades**. Para ligação com inversores híbridos **monofásicos**.

Modelos e Preços

| Código    | Modelo                                       |
|-----------|----------------------------------------------|
| 2704-9721 | Bateria de Lítio ZNT-NEO 5120-R (Empilhável) |
| 2704-9711 | Kit Cabos Ligação Bateria / Inversor         |
| 2704-9712 | Kit Cabos Ligação entre Baterias             |

| DADOS TÉCNICOS                          | ZNT-NEO 5120-R                           |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|
| Tipo de Bateria                         | LiFePO4, Lithium Iron Phosphate          |
| Energia Total                           | 5,12kWh                                  |
| Energia Útil (95%DOD)                   | 4,86kWh                                  |
| Voltagem de Carga - Nominal             | 51,2V                                    |
| Voltagem de Carga                       | 45.6~57.6V                               |
| Voltagem                                | 56V                                      |
| Corrente de Descarga Nominal            | 50A                                      |
| Corrente de Carga Máxima                | 100A                                     |
| Comunicação                             | RS485, CAN                               |
| Temperatura de Armazenamento            | 0°C~45°C                                 |
| Humidade de Armazenamento               | < 85% RH                                 |
| Temperatura de Funcionamento - Carga    | -10°C~50°C                               |
| Temperatura de Funcionamento - Descarga | -20°C~50°C                               |
| Humidade de Funcionamento               | < 95% RH                                 |
| Altitude Máxima Funcionamento           | < 2000m                                  |
| Índice de protecção                     | IP20                                     |
| Classe de Protecção                     | I                                        |
| Peso                                    | 42,7kg                                   |
| Dimensões (L x P x A)                   | 440mm x 410mm x 178mm                    |
| Garantia Estrutura                      | 15 Anos (25°C)                           |
| Ciclo de Vida                           | > 6000 (25°C)                            |
| Funcionamento em Paralelo - Máximo      | 16 (81.92kWh)                            |
| Certificados                            | CE~IEC62619, IEC61000-6-1/3, UN38.3, etc |

