



Bomba solar

Principais Caraterísticas

- > Pressão máxima: 9 bar;
- > Caudal máximo: 50 L/h;
- > Alimentação elétrica: 230 V~50 Hz;
- > Consumo elétrico: 32 W;
- > Ligações hidráulicas: 3/4" F;
- > Aspiração: tubo de nylon (comprimento: 2 m);
- > Dimensões: 200 x 150 x 90 mm.

Descrição do Produto

Grupo elétrico de reposição parcial de fluido para instalações de solar térmico, de fácil instalação e utilização.

Este grupo inclui uma bomba de êmbolo que fornece o caudal de alimentação e permite operações de enchimento de forma rápida e segura.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2703-0175	Grupo Electrico para Circuitos Solares

