

## ACESSÓRIOS



### Flowbox DRAIN-BACK duo

#### Grupo hidráulico

#### Principais Características

- > Grupo hidráulico para descarga do campo de colectores adaptável a praticamente todos os modelos de colectores;
- > Intervalo de indicação de caudal: 2 até 12 litros/min;
- > Ligações: 3/4" M;
- > Redução do número de acessórios;
- > Não requer purgador nem vaso de expansão;

- > Temperatura máx. trabalho: 120 °C;
- > Aplicável a instalações com requisitos de caudal até 28 l/min;
- > Funciona com qualquer termoacumulador.

#### Descrição do Produto

O grupo drain-back é um módulo hidráulico de dois ramais com recolha de fluido integrada.

Pode ser utilizado com uma vasta combinação de colectores solares e acumuladores.

**Retorno:** caudalímetro com regulação de caudal e válvulas de enchimento/drenagem; circulador de alta eficiência **Wilco Yonos ST 25/13 PWM**; válvula de esfera DN20 com termómetro 0 até 120 °C integrado.

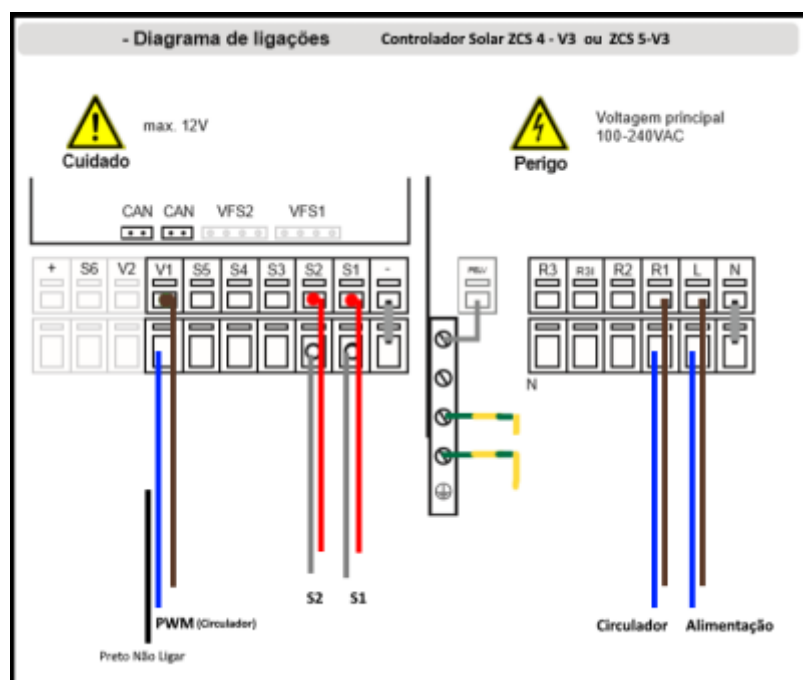
**Avanço:** válvula de esfera DN20 com termómetro 0 até 120 °C integrado.

**NOTA:** é obrigatória a utilização do controlador solar ZCS 4-V3 ou ZCS 5-V3 (vendido separadamente). Tubagem máxima a utilizar 15 metros D.15 sempre com inclinação > 8° proibido na horizontal.

#### Modelos e Preços

| Código    | Modelo                          |
|-----------|---------------------------------|
| 2703-0401 | Grupo hidraulico Drain-Back Duo |
| 2703-0405 | Depósito Inox Drain-Back 8 L    |
| 2703-0406 | Depósito Inox Drain-Back 25 L   |
| 2703-0128 | Controlador Solar ZCS 4 - V3    |

#### Dimensões



# ACESSÓRIOS

## Componentes

